



COMPRESSORES DE PISTÃO

Mais de 100.000 utilizadores da indústria, exigem mais quando se trata da alimentação de ar comprimido.

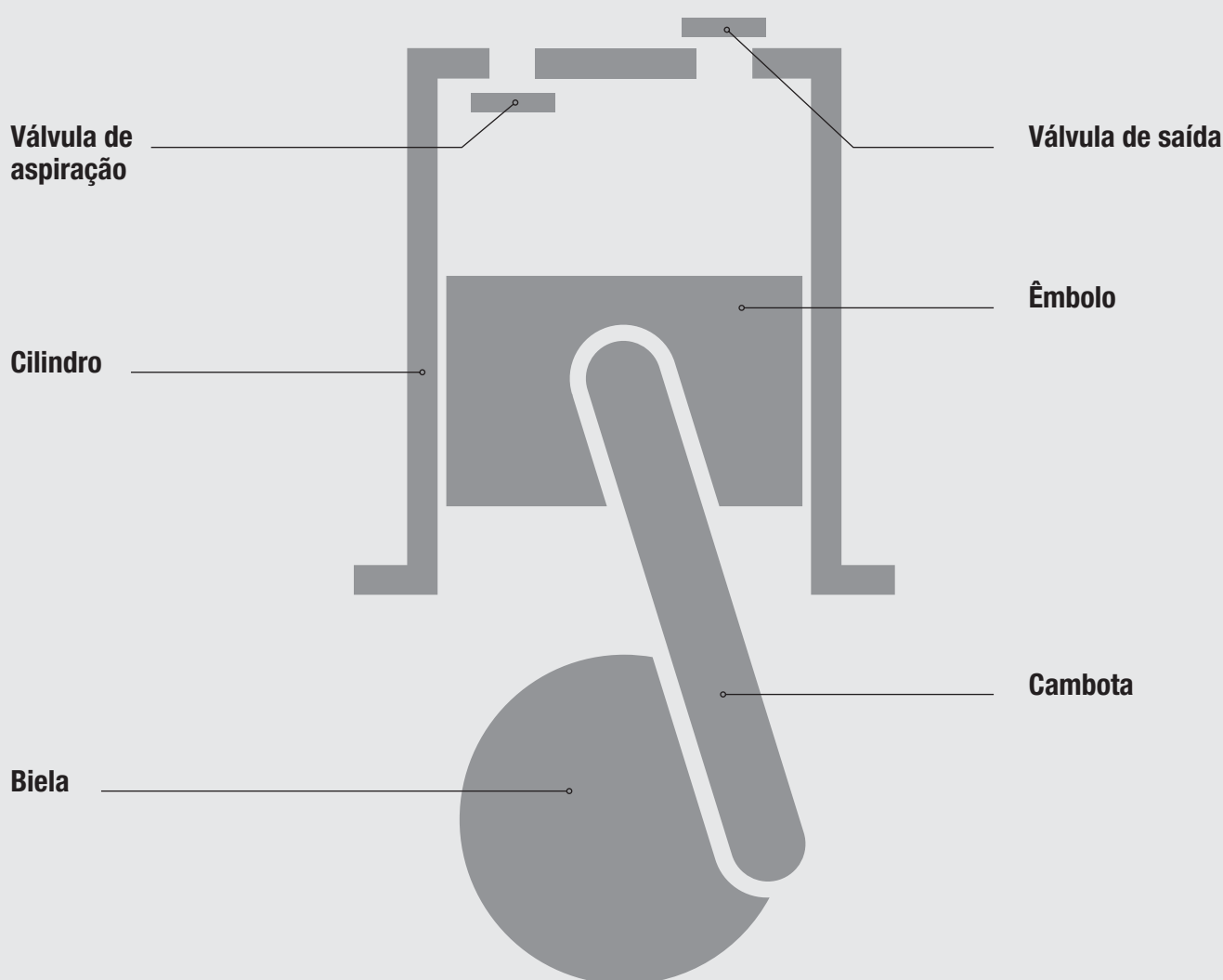
Ar BOGE é o ar que utilizam para trabalhar.

Nos compressores de pistão da BOGE pode confiar: há mais de 80 anos que o princípio de funcionamento robusto que os caracteriza garante uma alimentação de ar comprimido eficiente e de confiança. A multiplicidade de componentes – sem óleo ou de lubrificação a óleo, de equipamento variável (com reservatórios de ar comprimido e secadores por refrigeração), móveis ou fixos – permite uma adaptação individual à sua necessidade em termos de compressores. E claro que pode contar com a qualidade BOGE já comprovada em cada compressor de pistão: para uma longa vida útil e reduzido trabalho de manutenção.

CONTENTS

COMPRESSORES DE PISTÃO	4
COMPRESSORES DE PISTÃO SEM ÓLEO	6
COMPRESSORES DE PISTÃO DE LUBRIFICAÇÃO A ÓLEO	12
COMPRESSORES DE PISTÃO MÓVEIS	24
SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA DA BOGE	26

Quando é que viu pela última vez compressores de pistão de tanta **confiança**?



IDEAL PARA CASOS DE OSCILAÇÃO DA NECESSIDADE DE AR COMPRIMIDO

Sempre que a alimentação de ar comprimido não requer um funcionamento com carga máxima constante, os compressores de pistão da BOGE são a escolha perfeita. Robustos e flexíveis, até mesmo altas pressões eles oferecem de modo soberano – de necessidades pequenas a médias, para a indústria e para operários e artífices.

A indústria necessita de soluções seguras: Por isso, os compressores de pistão da BOGE são concebidos para porem ar comprimido à disposição de modo fiável numa multiplicidade de situações de aplicação. Com o seu princípio de construção inteligente e o seu processamento de alta qualidade sem compromissos, os compressores de pistão da BOGE estabelecem padrões no que diz respeito a um trabalho seguro e económico.

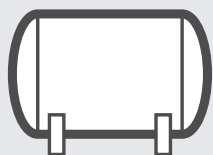
SISTEMATIZAÇÃO DO AR COMPRIMIDO

Com base no grupo compressor de pistão, é possível, por meio de módulos adicionais, configurar um sistema de ar comprimido individualizado, especialmente adequado para a utilização na sua empresa.

Fornecemos todos os elementos individuais montados e formando uma unidade compacta completamente pronta a ser conectada: para um trabalho económico e de confiança em cada situação de aplicação.



Compressor de pistão



Reservatório de ar comprimido



Secador por refrigeração



Secador de membrana

AS VANTAGENS DOS COMPRESSORES DE PISTÃO DA BOGE



MODERNOS

Os compressores de pistão da BOGE são construídos segundo os mais recentes conhecimentos científicos. Por exemplo: a inovadora série K que permite uma produção de ar comprimido completamente sem óleo através do sistema de accionamento por biela. Quem opta pelos compressores de pistão da BOGE está sempre um passo à frente da concorrência em termos de tecnologia: para segurança e rentabilidade com futuro.



DE CONFIANÇA

Os compressores de pistão da BOGE constituem a espinha dorsal de confiança da sua alimentação de ar comprimido — quer sejam utilizados por operários e artífices, quer na indústria. Há mais de 80 anos com boas provas dadas em múltiplas áreas de aplicação: robustos, exigem pouca manutenção e são incomparavelmente potentes.



DE LONGA DURAÇÃO

Os compressores de pistão da BOGE só possuem materiais de primeira classe e as mais recentes tecnologias. Produzidos com precisão e com as mínimas tolerâncias de fabrico em modernas máquinas CNC, apenas deixam a nossa fábrica após um amplo controlo de qualidade. Daí a tão longa duração e robustez dos compressores de pistão da BOGE.



FLEXÍVEIS

Os compressores de pistão da BOGE podem ser ampliados através de diversos módulos. Opte, consoante a sua necessidade específica, por um sistema sem óleo ou lubrificado a óleo, por débitos pequenos ou médios ou pelo equipamento variável com reservatório e/ou secador por refrigeração. Assim pode contar com a solução ideal em cada área de aplicação.

Compressor de pistão **K 3 a K 8**

Instalação de ar comprimido **K 3- a K 8-**



Débito real: 244 – 648 l/min, 9 – 23 cfm
Margem de pressão: 40 bar, 600 psig
Potência do motor: 2,2 – 5,5 kW, 3 – 7,5 CV



K 3- a K 8-



K 3 a K 8



SISTEMA SEM ÓLEO

Na série K prescindiu-se da utilização de um motor de lubrificação a óleo com uma complexa construção de cruzeta. O ar comprimido produzido 100% sem óleo é ideal para áreas de aplicação sensíveis da indústria alimentar e da saúde.



PRINCÍPIO DA BIELA

A inovadora guia do movimento dos êmbolos segundo o princípio da biela não tem igual: o sistema de accionamento trabalha com uma camisa de cilindro de uma liga de alumínio-silício altamente resistente e uma camisa de êmbolo com um revestimento special compound.



EFICIÊNCIA

Como o sistema trabalha fundamentalmente sem óleo, o tratamento posterior pode, caso necessário, ser menos complexo. Assim, as perdas de pressão durante o tratamento são minimizadas, factor que compensa claramente através da redução dos custos de energia.



COMANDO BASIC

Na série K pode ser adquirido como opção o comando de compressor BASIC com visualização de símbolos e segmentos em display (LCD), técnica de sensor de pressão e outras funções de controlo.

Ar comprimido sem óleo pode ser bem compacto e económico: Os compressores de pistão da série K baseiam-se num inovador sistema de accionamento por biela que permite uma compressão absolutamente sem óleo – em formato compacto completamente novo! Construídos especialmente para pequenas necessidades, eles oferecem as condições prévias ideais para serem utilizados em áreas que dependem de ar comprimido produzido 100% sem óleo – e fazem-no oferecendo uma relação preço-qualidade incomparavelmente vantajosa.

Modelo da BOGE	Volume do reservatório Litro	Pressão máxima		Débito real *		Potência do motor		Dimensões com isolamento acústico	Dimensões com super isolamento acústico	Peso com isolamento acústico	Peso com super isolamento acústico
		bar	psig	l/min	cfm	kW	CV	L x P x A (mm)	L x P x A (mm)	kg	kg
K 3		10	150	244	9	2.2	3.0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 4		10	150	328	12	3.0	4.0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
		15	220	279	10	3.0	4.0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 6		10	150	466	16	4.0	5.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
		15	220	420	15	4.0	5.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
K 8		10	150	648	23	5.5	7.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	225	232
		40	600	390	14	5.5	7.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	232	239
K 3-	270	10	150	244	9	2.2	3.0	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-	270	10	150	328	12	3.0	4.0	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-	250	15	220	279	10	3.0	4.0	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 6-	270	10	150	466	16	4.0	5.5	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	320	327
K 6-	250	15	220	420	15	4.0	5.5	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	320	327
K 8-	270	10	150	648	23	5.5	7.5	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	330	337
K 8-	250	40	600	390	14	5.5	7.5	1700 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	330	337

* Débito medido conforme VDMA 4362 com 80% de pressão máxima. Nível de emissões sonoras segundo PN8NTC2.3 a partir de 70 dB(A).
Outros tamanhos de recipientes a pedido.

Compressor de pistão **ASO 260** a **ASO 480** Instalação de ar comprimido **BSO 260-** a **BSO 480-** Instalação dupla de ar comprimido **BSO 260-...D** a **BSO 480-...D**



Débito real: 156 – 367 l/min, 6 – 13 cfm
Margem de pressão: 8 e 10 bar, 115 e 150 psig
Potência do motor: 1,5 – 3,2 kW, 2 – 4 CV



ASOL 260 a ASOL 480
ASO 260 a ASO 480



BSOL 260- a BSOL 480-
BSO 260- a BSO 480-



BSOL 260-...D a BSOL 480-...D
BSO 260-...D a BSO 480-...D



SISTEMA SEM ÓLEO

O compressor completo trabalha sem óleo. Isso garante um ar comprimido absolutamente puro e a segurança em funcionamento. Aplicações de ar comprimido exigentes são operadas de modo fiável.



FLEXIBILIDADE

Os diversos módulos permitem uma composição individualizada da sua instalação para o máximo rendimento na respectiva área de aplicação. Assim, tem à disposição diversos componentes. Por exemplo: reservatórios, reservatórios duplos, secadores de membrana ou super isolamento acústico.



EFICIÊNCIA

Cada sistema de ar comprimido pode ser adaptado à respectiva necessidade da empresa: pressões e débitos variáveis são operados de modo fiável e económico.



TRATAMENTO

Um secador de membrana integrado opcional permite a secagem do ar comprimido sem formação de condensado. O secador não requer espaço adicional e trabalha sem motor, poupando energia.

Ar comprimido sem óleo para todas as necessidades: Os compressores de pistão de compressão sem óleo desta série caracterizam-se pela máxima flexibilidade e fiabilidade de serviço. Devido à sua construção modular, os compressores adaptam-se às condições operacionais específicas – desde pressões e débitos variáveis até componentes opcionais, como é o caso de reservatórios duplos ou secadores de membrana integrados.

Modelo da BOGE	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)			Fluxo volumétrico						N.º rotações do com-pressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor kW	Dimensões L x P x A mm	Peso kg
				Pressão máxima 8 bar (débito conforme VDMA 4362) 6 bar			Pressão máxima 10 bar (débito conforme VDMA 4362) 8 bar							
	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm					
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard														
ASO 260	260	15.6	9	176	10.6	6	156	9.4	5.5	1450	1	1.5	765x408x582	69
ASO 370	370	22.2	13	275	16.5	10	256	15.4	9.0	1450	1	2.2	765x408x582	69
ASO 480	480	28.8	17	367	22.0	13	339	20.3	12.0	1450	1	3.2	765x408x582	70
8 e 10 bar / 115 e 150 psig com super isolamento acústico														
ASOL 260	260	15.6	9	176	10.6	6	156	9.4	5.5	1450	1	1.5	915x480x730	121
ASOL 370	370	22.2	13	275	16.5	10	256	15.4	9.0	1450	1	2.2	915x480x730	121
ASOL 480	480	28.8	17	367	22.0	13	339	20.3	12.0	1450	1	3.2	915x480x730	123

Modelo da BOGE	Volume do reser- vatório Litro	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)			Fluxo volumétrico						N.º rotações do com- pressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor kW	Dimensões L x P x A mm	Peso kg	
					Pressão máxima 8 bar (débito conforme VDMA 4362) 6 bar			Pressão máxima 10 bar (débito conforme VDMA 4362) 8 bar								
		l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm						
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard																
BSO 260-	150	260	15.6	9	176	10.6	6	156	9.4	5.5	1450	1	1.5	1425x535x1045	133	
BSO 370-	150	370	22.2	13	275	16.5	10	256	15.4	9.0	1450	1	2.2	1695x535x1045	133	
BSO 480-	150	480	28.8	17	367	22.0	13	339	20.3	12.0	1450	1	3.2	1470x600x1190	133	
8 e 10 bar / 115 e 150 psig com super isolamento acústico																
BSOL 260-	150	260	15.6	9	176	10.6	6	156	9.4	5.5	1450	1	1.5	1425x535x1232	180	
BSOL 370-	150	370	22.2	13	275	16.5	10	256	15.4	9.0	1450	1	2.2	1425x535x1232	180	
BSOL 480-	150	480	28.8	17	367	22.0	13	339	20.3	12.0	1450	1	3.2	1470x600x1340	180	

Modelo da BOGE	Volume do reservatório Litro	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)			Fluxo volumétrico						N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor kW	Dimensões L x P x A mm	Peso kg	
					Pressão máxima 8 bar (débito conforme VDMA 4362) 6 bar			Pressão máxima 10 bar (débito conforme VDMA 4362) 8 bar								
		l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm						
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard																
BSO 260-...D	270	2x260	2x15.6	2x 9	2x176	2x10.6	2x 6	2x156	2x 9.4	2x 5.5	2x1450	2x1	2x1.5	1825x700x1225	240	
BSO 370-...D	270	2x370	2x22.2	2x13	2x275	2x16.5	2x10	2x256	2x15.4	2x 9.0	2x1450	2x1	2x2.2	1825x700x1225	240	
BSO 480-...D	270	2x480	2x28.8	2x17	2x367	2x22.0	2x13	2x339	2x20.3	2x12.0	2x1450	2x1	2x3.2	1825x700x1225	240	
8 e 10 bar / 115 e 150 psig com super isolamento acústico																
BSOL 260-...D	270	2x260	2x15.6	2x 9	2x176	2x10.6	2x 6	2x156	2x 9.4	2x 5.5	2x1450	2x1	2x1.5	1965x605x1340	335	
BSOL 370-...D	270	2x370	2x22.2	2x13	2x275	2x16.5	2x10	2x256	2x15.4	2x 9.0	2x1450	2x1	2x2.2	1965x605x1340	335	
BSOL 480-...D	270	2x480	2x28.8	2x17	2x367	2x22.0	2x13	2x339	2x20.3	2x12.0	2x1450	2x1	2x3.2	1965x605x1340	335	

Instalação de ar comprimido **BSO 480**

Central de ar comprimido **BSO 480 DM**

Débito real: 284 – 367 l/min, 10 – 13 cfm
Margem de pressão: 8 e 10 bar, 115 e 150 psig
Potência do motor: 3,2 kW, 4 CV

BSOL 480



BSO 480

Instalação de ar comprimido **BSO**

Compressor de pistão
com 2 reservatórios montados por baixo
(com super isolamento acústico: BSOL)



BSOL 480 DM



BSO 480 DM

Central de ar comprimido **BSO DM**

Compressor de pistão
com 2 reservatórios montados por baixo
e secador de membrana
(com super isolamento acústico: BSOL)



Modelo da BOGE	Volume do reservatório Litro	Fluxo volumétrico (potência de aspiração) l/min m³/h cfm			Fluxo volumétrico						N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor kW	Dimensões L x P x A mm	Peso kg	
					Pressão máxima 8 bar (débito conforme VDMA 4362) 6 bar l/min m³/h cfm			Pressão máxima 10 bar (débito conforme VDMA 4362) 8 bar l/min m³/h cfm								
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard																
BSO 480	2x18	480	28.8	17	367	22	13	339	20.3	12	1450	1	3.2	780x530x 930	110	
8 e 10 bar / 115 e 150 psig com super isolamento acústico																
BSOL 480	2x18	480	28.8	17	367	22	13	339	20.3	12	1450	1	3.2	940x600x1230	210	

Modelo da BOGE	Volume do reservatório Litro	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)			Fluxo volumétrico						N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor kW	Dimensões L x P x A mm	Peso kg	
					Pressão máxima 8 bar (débito conforme VDMA 4362) 6 bar			Pressão máxima 10 bar (débito conforme VDMA 4362) 8 bar								
		l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm						
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard																
BSO 480 DM	2x18	480	28.8	17	329	19.7	12	284	17	10	1450	1	3.2	780x535x 930	115	
8 e 10 bar / 115 e 150 psig com super isolamento acústico																
BSOL 480 DM	2x18	480	28.8	17	329	19.7	12	284	17	10	1450	1	3.2	940x600x1230	215	

BOGE BOOSTER

SRMV 390 a SRHV 470



Débito real: 937 – 7.320 l/min, 33 – 258 cfm
(dependendo da pressão de admissão)

Pressão máxima: 15 e 40 bar, 220 e 600 psig

Potência do motor: 5,5 – 18,5 kW, 7,5 – 25 CV



FLEXIBILIDADE E EFICIÊNCIA

As pressões de entrada e final podem ser escolhidas livremente. Assim, o Booster da BOGE pode ser utilizado universalmente para necessidades e aplicações específicas de pressão. O aumento da pressão de uma rede existente reduz o consumo de energia.



CONTROLO INTEGRADO DO NÍVEL DE ÓLEO

O Booster da BOGE possui integrado como equipamento standard um controlo do nível de óleo. Este aumenta a fiabilidade de serviço do sistema e reduz a necessidade de manutenção.



PRÉ-FILTRO

Para uma qualidade ideal do ar aspirado, o compressor possui integrado como equipamento standard um pré-filtro. Este poupa os componentes e garante a fiabilidade de serviço ideal.



PURGA DE AR COM SEPARADOR DE CONDENSADO

Para o Booster da BOGE existe a opção de purga de ar com separador de condensado, compacta e sem requerer mais espaço.

Optimizado para pressões finais especialmente elevadas: Precisa de uma pressão especialmente elevada em determinados pontos de consumo da sua rede de ar comprimido? O Booster da BOGE aspira ar previamente comprimido e já tratado de uma rede existente ou de um compressor de baixa pressão e comprime-o para a pressão final superior pretendida – de modo absolutamente económico e ideal para aplicações industriais!

Modelo da BOGE	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)		Fluxo volumétrico de pré-compressão				Fluxo volumétrico (débito conforme DIN 1945)		N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor		Dimensões L x P x A		Peso
			5 bar		10 bar						kW	CV	aprox. mm	aprox. kg	
	l/min	cfm	l/min	cfm	l/min	cfm	l/min	cfm							
15 bar / 220 psig standard															
SRMV 390-5	390	14	2340	83	—	—	2135	75	920	2	5.5	7.5	1300x740x890	210	
SRMV 510-5	509	17	3054	108	—	—	2728	96	1200	2	7.5	10.0	1300x740x890	215	
SRMV 720-5	719	25	4314	152	—	—	3766	133	1130	3	11.0	15.0	1300x740x874	260	
SRMV 920-5	919	32	5514	195	—	—	4901	173	830	4	15.0	20.0	1350x740x960	330	
SRMV 390-10	390	14	—	—	4290	151	4155	147	920	2	5.5	7.5	1300x740x890	210	
SRMV 570-10	564	20	—	—	6204	219	5586	197	1330	2	7.5	10.0	1300x740x890	215	
SRMV 720-10	719	25	—	—	7909	279	7320	258	1130	3	11.0	15.0	1300x740x874	260	
40 bar / 600 psig standard															
SRHV 200-5	205	7	1230	44	—	—	937	33	830	2	5.5	7.5	1300x740x890	240	
SRHV 250-5	248	9	1488	53	—	—	1150	41	1010	2	7.5	10.0	1300x740x890	215	
SRHV 450-5	443	16	2658	94	—	—	2117	75	1200	3	11.0	15.0	1300x740x874	260	
SRHV 540-5	535	19	3210	113	—	—	2573	91	1450	3	15.0	20.0	1300x740x874	270	
SRHV 170-10	170	6	—	—	1870	66	1575	56	695	2	7.5	10.0	1300x740x890	245	
SRHV 280-10	278	10	—	—	3058	108	2680	94	1130	2	11.0	15.0	1300x740x890	250	
SRHV 420-10	417	15	—	—	4587	162	3976	140	1130	3	15.0	20.0	1300x740x874	270	
SRHV 470-10	469	17	—	—	5159	182	4559	164	1270	3	18.5	25.0	1300x740x874	250	

Compressor de pistão **RM 2500** a **RM 6200**

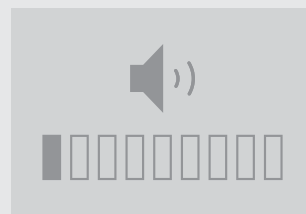
Compressor de pistão **RH 2400** a **RH 2830**



Débito real: 1800 – 4840 l/min, 70 – 170 cfm

Pressão máxima: 10 – 30 bar, 150 – 440 psig

Potência do motor: 15 – 37 kW, 20 – 50 CV



FIABILIDADE

Os compressores de pistão da BOGE trabalham segundo um princípio comprovado que se caracteriza pela sua fiabilidade, eficiência e robustez. Durante muito tempo pode contar-se com a precisão do rendimento deles – para a máxima fiabilidade de serviço, mesmo nos ambientes mais difíceis.

ALTA QUALIDADE

Qualidade compensa: como para os compressores de pistão da BOGE são utilizados exclusivamente os melhores materiais, eles convencem através de uma longa vida útil e pouca necessidade de manutenção – vantagens de que beneficiará a longo prazo.

FUNCIONAMENTO DE CARGA DE BASE E DE CARGA MÁXIMA

Os compressores de pistão da BOGE podem ser utilizados em funcionamento descontinuo como compressores de carga de base e de carga máxima, permitindo assim uma alimentação de ar comprimido adequada às necessidades com a máxima eficiência.

SUPER ISOLAMENTO ACÚSTICO

O compressor pode ser adquirido opcionalmente como construção compacta com super isolamento acústico – fácil de operar com armário de distribuição integrado. Devido ao super isolamento acústico não é necessária uma sala separada para o compressor.

A solução ideal para grandes débitos: Os compressores de pistão da BOGE das séries RM e RH foram concebidos para um trabalho de alta potência em situações de aplicação com elevada necessidade de ar comprimido. De modo fiável e eficiente, eles fornecem até 4.840 l/min – sendo tão robustos que não precisa de preocupar-se com a sua alimentação de ar comprimido.

Modelo da BOGE	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)		Fluxo volumétrico (débito conforme DIN 1945)		N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor		Dimensões L x P x A		Saída de ar	Peso aprox. kg	Necessidade de ar de refrigeração m³/h
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV	mm				
10 bar standard													
RM 3350	3360	120	2720	100	1300	3	18.5	25	1600x 800x1500	DN 40	620	5600	
RM 3650	3620	130	2930	110	1400	3	22.0	30	1600x 800x1500	(PN 16)	640	6700	
RM 5000	5030	180	4040	145	1300	4	30.0	40	1600x 800x1500	DN 40	740	9300	
RM 6200	6200	220	4840	170	1600	4	37.0	50	1600x 800x1500	(PN 16)	760	11000	
15 bar standard													
RM 2500	2500	90	1880	70	950	3	15.0	20	1600x 800x1500	DN 40 (PN 16)	600	4700	
RM 2950	2950	100	2330	80	1150	3	18.5	25	1600x 800x1500		620	5600	
RM 3300	3340	120	2670	90	1300	3	22.0	30	1600x 800x1500		640	6700	
RM 3600	3600	130	2900	100	1400	3	30.0	40	1600x 800x1500		675	9300	
25 e 30 bar standard													
RH 2400	2400	90	1800	60	930	4	18.5	25	1600x 770x1500		680	5600	
RH 2830	2830	100	2160	80	1100	4	30.0	40	1600x 770x1500		680	9300	
25 e 30 bar com super isolamento acústico													
RHL 2400	2400	90	1800	60	930	4	18.5	25	2000x1420x1320		865	5600	
RHL 2830	2830	100	2160	80	1100	4	30.0	40	2000x1420x1320		920	9300	

TOP AIR

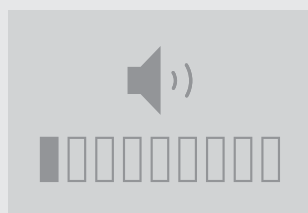
Compressor de pistão **SC 3** a **SC 20**



Débito real: 283 – 1913 l/min, 10 – 68 cfm

Pressão máxima: 10 e 15 bar, 150 e 220 psig

Potência do motor: 2,2 – 15 kW, 3 – 20 CV



CONSTRUÇÃO COMPACTA

Os compressores TOP AIR são fornecidos em construção compacta que poupa espaço e completamente prontos a conectar. Basta efectuar a conexão do ar comprimido e a conexão eléctrica.

SUPER ISOLAMENTO ACÚSTICO

O compressor possui como standard um super isolamento acústico – não é necessária uma sala separada para o compressor.

ARMÁRIO DE DISTRIBUIÇÃO INTEGRADO

O compressor possui à partida um armário de distribuição integrado da classe de protecção IP 54, inclusive comando de compressor com a moderna técnica de sensor de pressão e combinação estrela-triângulo para o arranque do compressor – completamente cablado e pronto a conectar.

COMANDO RATIO

O comando do compressor é efectuado de modo standard através do comando RATIO com display (LCD), telecomando lig./deslig., sensores de pressão e inúmeras funções de teste e controlo.

Compressor de pistão inteligente de construção compacta que poupa espaço: Os compressores de pistão TOP AIR reúnem as vantagens de um compressor de pistão e de um sistema moderno de comando e controlo. A monitorização inteligente controla a produção e o tratamento de ar comprimido e permite um funcionamento absolutamente eficiente – para um trabalho seguro e confortável num formato compacto insuperável.

Modelo da BOGE	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)		Fluxo volumétrico (débito conforme VDMA 4362)		N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor		Dimensões L x P x A	Peso
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		
10 bar com super isolamento acústico										
SC 6	710	25	542	20	730	2	4.0	5.5	830x1120x1570	341
SC 8	970	35	734	26	1010	2	5.5	7.5	830x1120x1570	363
SC 10	1330	47	1009	36	920	3	7.5	10.0	830x1120x1570	389
SC 15	2030	72	1508	54	1050	4	11.0	15.0	830x1120x1570	453
SC 20	2600	92	1913	68	1350	4	15.0	20.0	830x1120x1570	463
15 bar com super isolamento acústico										
SC 3	320	12	283	10	650	2	2.2	3.0	830x1120x1570	337
SC 4	450	16	394	14	920	2	3.0	4.0	830x1120x1570	343
SC 6	610	22	541	19	625	3	4.0	5.5	830x1120x1570	368
SC 8	800	29	693	25	830	3	5.5	7.5	830x1120x1570	390
SC 10	1100	39	928	33	1130	3	7.5	10.0	830x1120x1570	397
SC 15	1640	58	1319	47	1130	4	11.0	15.0	830x1120x1570	463
SC 20	2030	72	1615	58	1400	4	15.0	20.0	830x1120x1570	473

Nível de emissões sonoras segundo PN8NTC2.3 a partir de 60 dB(A).

Compressor de pistão **SR 270** a **SR 2600**

Instalação de ar comprimido **SB 270-** a **SB 2600-**



Débito real: 185 – 1913 l/min, 6,5 – 68 cfm
Pressão máxima: 10 – 35 bar, 150 – 515 psig
Potência do motor: 1,5 – 15 kW, 2 – 20 CV

SR 710 a SR 2600
SRM 320 a SRM 2030
SRH 330 a SRH 1250



SR 270 a SR 475



SB 270- a SB 475-
SB 710- a SB 2600-
SBM 320- a SBM 2030-



FIABILIDADE

Os compressores de pistão da BOGE trabalham segundo um princípio comprovado que se caracteriza pela sua fiabilidade, eficiência e robustez. Durante muito tempo pode contar-se com a precisão do rendimento deles – para a máxima fiabilidade de serviço, mesmo nos ambientes mais difíceis.

ALTA QUALIDADE

Qualidade compensa: como para os compressores de pistão da BOGE são utilizados exclusivamente os melhores materiais, eles convencem através de uma longa vida útil e pouca necessidade de manutenção – vantagens de que beneficiará a longo prazo.

FUNCIONAMENTO DE CARGA DE BASE E DE CARGA MÁXIMA

Os compressores de pistão da BOGE podem ser utilizados em funcionamento descontinuo como compressores de carga de base e de carga máxima, permitindo assim uma alimentação de ar comprimido adequada às necessidades com a máxima eficiência.

FLEXIBILIDADE

A construção modular permite a escolha individualizada do compressor e do tamanho do reservatório para uma instalação de ar comprimido – dependendo da utilização específica na sua empresa.

Para todos os que querem fazer muita pressão: Os compressores de pistão desta série oferecem pressões de até 35 bar de modo seguro e eficiente. O seu princípio de compressão comprovado garante uma alimentação de ar comprimido absolutamente fiável em situações de aplicação que requerem pressões elevadas.

Modelo da BOGE	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)		Fluxo volumétrico (débito conforme VDMA 4362)		N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor		Dimensões L x P x A mm	Peso kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

10 bar / 150 psig standard

SR 270	270	9.5	185	6.5	650	1	1.5	2.0	910x410x620	120
SR 370	370	13.0	260	9.0	900	1	2.2	3.0	910x410x620	120
SR 475	475	17.0	340	12.0	1150	1	3.0	4.0	910x410x620	120
SR 710	710	25.0	542	20.0	730	2	4.0	5.0	1300x740x890	180
SR 970	970	35.0	734	26.0	1010	2	5.5	7.5	1300x740x890	200
SR 1330	1330	47.0	1009	36.0	920	3	7.5	10.0	1300x740x900	215
SR 2030	2030	72.0	1508	54.0	1050	4	11.0	15.0	1330x740x930	275
SR 2600	2600	92.0	1913	68.0	1350	4	15.0	20.0	1330x740x930	285

15 bar / 220 psig standard

SRM 320	320	12.0	283	10.0	650	2	2.2	3.0	1330x700x890	160
SRM 450	450	16.0	394	14.0	920	2	3.0	4.0	1330x700x890	175
SRM 610	610	22.0	541	19.0	625	3	4.0	5.0	1300x740x900	200
SRM 800	800	29.0	693	25.0	830	3	5.5	7.5	1300x740x900	220
SRM 1100	1100	39.0	928	33.0	1130	3	7.5	10.0	1300x740x900	230
SRM 1640	1640	58.0	1319	47.0	1130	4	11.0	15.0	1330x740x930	280
SRM 2030	2030	72.0	1615	58.0	1400	4	15.0	20.0	1330x740x930	295

35 bar / 515 psig standard

SRH 330	330	12.0	272	10.0	680	2	3.0	4.0	1300x700x890	170
SRH 460	460	17.0	373	13.0	950	2	4.0	5.0	1300x700x890	185
SRH 660	660	24.0	509	18.0	680	3	5.5	7.5	1300x740x900	225
SRH 940	940	33.0	706	25.0	970	3	7.5	10.0	1300x740x900	225
SRH 1250	1250	45.0	942	33.0	1290	3	11.0	15.0	1300x740x900	260

Modelo da BOGE	Volume do reservatório Litro	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)		Fluxo volumétrico (débito conforme VDMA 4362)		N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor		Dimensões L x P x A mm	Peso kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

10 bar / 150 psig standard

SB 270-	150	270	9.5	185	6.5	650	1	1.5	2.0	1540x480x1030	160
SB 370-	150	370	13.0	260	9.0	900	1	2.2	3.0	1540x480x1030	160
SB 475-	150	475	17.0	340	12.0	1150	1	3.0	4.0	1640x570x1160	210
SB 710-	350	710	25.0	542	20.0	730	2	4.0	5.0	1930x740x1470	305
SB 970-	350	970	35.0	734	26.0	1010	2	5.5	7.5	1930x740x1470	325
SB 1330-	500	1330	47.0	1009	36.0	920	3	7.5	10.0	1920x740x1530	380
SB 2030-	750	2030	72.0	1508	54.0	1050	4	11.0	15.0	2000x750x1720	510
SB 2600-	750	2600	92.0	1913	68.0	1350	4	15.0	20.0	2000x750x1720	520

15 bar / 220 psig standard

SBM 320-	350	320	12.0	283	10.0	650	2	2.2	3.0	1720x700x1440	280
SBM 450-	350	450	16.0	394	14.0	920	2	3.0	4.0	1720x700x1440	295
SBM 610-	350	610	22.0	541	19.0	625	3	4.0	5.0	1930x740x1470	360
SBM 800-	500	800	29.0	693	25.0	830	3	5.5	7.5	1920x740x1530	435
SBM 1100-	500	1100	39.0	928	33.0	1130	3	7.5	10.0	1920x740x1530	445
SBM 1640-	750	1640	58.0	1319	47.0	1130	4	11.0	15.0	2000x870x1720	575
SBM 2030-	750	2030	72.0	1615	58.0	1400	4	15.0	20.0	2000x870x1720	525

Compressor de pistão **SRD 125 e SRD 250** Instalação de ar comprimido **SBD 125- e SBD 250-** Instalação dupla de ar comprimido **SBD 125-...D e SBD 250-...D**



Potência de aspiração: 125 e 250 l/min, 4,5 e 9 cfm
 Pressão máxima: 10 e 15 bar, 150 e 220 psig
 Potência do motor: 0,75 e 1,5 kW, 1 e 2 CV

SRDL 125 e SRDL 250



SRD 125 e SRD 250
 SRMD 125 e SRMD 250

SBDL 125- e SBDL 250-



SBD 125- e SBD 250-
 SBMD 125- e SBMD 250-

SBDL 125-...D e SBDL 250-...D



SBD 125-...D e SBD 250-...D



CONSTRUÇÃO COMPACTA

A construção compacta e a disposição inteligente dos componentes permitem múltiplas possibilidades de utilização na empresa, mesmo no caso de salas pequenas e, através de percursos curtos na instalação, garantem perdas de circulação mínimas.

ALTA QUALIDADE

Qualidade compensa: como para os compressores de pistão da BOGE são utilizados exclusivamente os melhores materiais, eles convencem através de uma longa vida útil e pouca necessidade de manutenção – vantagens de que beneficiará a longo prazo.

FLEXIBILIDADE

A construção modular permite a escolha individualizada do compressor e do tamanho do reservatório para uma instalação de ar comprimido – dependendo da utilização específica na sua empresa.

EFICIÊNCIA

Cada sistema de ar comprimido pode ser adaptado à respectiva necessidade de funcionamento: pressões e débitos variáveis são operados de modo fiável e económico em modo de carga base ou de carga máxima.

Tão flexível como compressores de pistão podem ser: Esta série caracteriza-se, sobretudo, por uma multiplicidade de possibilidades de ampliação. Como opção, pode acrescentar ao seu compressor reservatórios montados por baixo ou um secador por refrigeração. Todos os componentes são fornecidos completamente montados: recebe, pois, um sistema de ar comprimido especificamente adequado ao seu caso de aplicação.

Modelo da BOGE	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)			N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor		Dimensões L x P x A mm	Conexão de ar comprimido	Peso kg
	l/min	m³/h	cfm			kW	CV			
10 bar / 150 psig standard										
SRD 125	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	470x275x340	DN 12	32
SRD 250	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	485x345x335	DN 12	38
10 bar / 150 psig com super isolamento acústico										
SRDL 125	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	600x400x475	DN 12	61
SRDL 250	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	600x400x475	DN 12	67
15 bar / 220 psig standard, para funcionamento descontinuo										
SRMD 125	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	470x275x340	DN 12	32
SRMD 250	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	485x345x335	DN 12	38

Modelo da BOGE	Volume do reservatório Litro	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)			N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor		Dimensões L x P x A mm	Conexão de ar comprimido	Peso kg
		l/min	m³/h	cfm			kW	CV			
10 bar / 150 psig standard											
SBD 125-	18	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	530x300x645	G 1/4	42
SBD 250-	18	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	525x300x650	G 1/4	51
10 bar / 150 psig com super isolamento acústico											
SBDL 125-	50	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	1025x405x875	G 3/8	74
SBDL 250-	50	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	1025x405x875	G 3/8	84
15 bar / 220 psig standard, para funcionamento descontinuo											
SBMD 125-	50	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	850x350x720	G 3/8	54
SBMD 250-	50	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	850x350x705	G 3/8	63

Modelo da BOGE	Volume do reservatório Litro	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)			N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor		Dimensões L x P x A mm	Conexão de ar comprimido	Peso kg
		l/min	m³/h	cfm			kW	CV			
10 bar / 150 psig standard											
SBD 125-...D	150	2 x 125	2 x 7.5	2 x 4.5	1450	2 x 1	2 x 0.75	2 x 1	1450x550x840	G 1/2	140
SBD 250-...D	150	2 x 250	2 x 15.0	2 x 9.0	1450	2 x 2	2 x 1.50	2 x 2	1450x550x845	G 1/2	157
10 bar / 150 psig com super isolamento acústico											
SBDL 125-...D	150	2 x 125	2 x 7.5	2 x 4.5	1450	2 x 1	2 x 0.75	2 x 1	1585x520x980	G 1/2	195
SBDL 250-...D	150	2 x 250	2 x 15.0	2 x 9.0	1450	2 x 2	2 x 1.50	2 x 2	1585x520x980	G 1/2	210

Compressor de pistão **SRD 350 a SRD 1000** Instalação de ar comprimido **SBD 350- a SBD 1000-** Central de ar comprimido **SBD 350-...DB a SBD 1000-...DB**



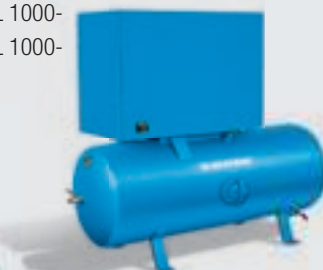
Débito real: 260 – 730 l/min, 9,5 – 26 cfm
 Pressão máxima: 10 e 15 bar, 150 e 220 psig
 Potência do motor: 2,2 – 6,3 kW, 3 – 8,5 CV

SRDL 350 a SRDL 1000
 SRMDL 350 a SRMDL 1000



SRD 350 a SRD 1000
 SRMD 350 a SRMD 1000

SBDL 350- a SBDL 1000-
 SBMDL 350- a SBMDL 1000-



SBD 350- a SBD 1000-
 SBMD 350- a SBMD 1000-



SBD 350-...DB a SBD 1000-...DB
 SBMD 350-...DB a SBMD 1000-...DB

SBDL 350-...DB a SBDL 1000-...DB
 SBMDL 350-...DB a SBMDL 1000-...DB



CONSTRUÇÃO COMPACTA

A construção compacta e a disposição inteligente dos componentes permitem múltiplas possibilidades de utilização na empresa, mesmo no caso de salas pequenas e, através de percursos curtos na instalação, garantem perdas de circulação mínimas.



FLEXIBILIDADE

A construção modular permite a escolha individualizada do compressor e do tamanho do reservatório para uma instalação de ar comprimido – dependendo da utilização específica na sua empresa.



ALTA QUALIDADE

Qualidade compensa: como para os compressores de pistão da BOGE são utilizados exclusivamente os melhores materiais, eles convencem através de uma longa vida útil e pouca necessidade de manutenção – vantagens de que beneficiará a longo prazo.



SECADOR POR REFRIGERAÇÃO

Pode adquirir como opção para o seu compressor um secador por refrigeração integrado de modo a poupar espaço: para todas as áreas de aplicação em que seja necessário ar comprimido seco de modo fiável.

Modelo da BOGE	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)		Fluxo volumétrico (débito conforme VDMA 4362)		N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor		Dimensões L x P x A mm	Peso kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

10 bar standard

SRD 350	350	12.5	260	9.5	1420	1	2.2	3.0	765x408x582	69.5
SRD 500	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	765x408x582	70.5
SRD 700	700	25.0	515	18.5	1420	2	4.0	5.5	690x520x584	96.5
SRD 1000	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	690x520x584	104.5

10 bar com super isolamento acústico

SRDL 350	350	12.5	260	9.5	1420	1	3.2	4.5	915x480x730	121.0
SRDL 500	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	915x480x730	123.0
SRDL 700	700	25.0	515	18.5	1420	2	5.5	7.5	1035x565x805	149.0
SRDL 1000	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	1035x565x805	157.0

15 bar standard

SRMD 350	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	775x520x575	70.0
SRMD 500	500	17.5	425	15.0	1420	2	4.0	5.5	775x520x575	76.0

15 bar com super isolamento acústico

SRMDL 350	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1035x565x805	121.0
SRMDL 500	500	17.5	425	15.0	1420	2	5.5	7.5	1035x565x805	128.0

Modelo da BOGE	Volume do reservatório Litro	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)		Fluxo volumétrico (débito conforme VDMA 4362)		N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor		Dimensões L x P x A mm	Peso kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

10 bar standard

SBD 350-	270	350	12.5	260	9.5	1420	1	2.2	3.0	1000x405x 980	123
SBD 500-	270	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	1000x405x 980	123
SBD 700-	270	700	25.0	515	18.5	1420	2	4.0	5.5	1470x600x1140	200
SBD 1000-	270	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	1470x600x1140	240

10 bar com super isolamento acústico

SBDL 350-	270	350	12.5	260	9.5	1420	1	3.2	4.5	1161x480x1135	170
SBDL 500-	270	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	1161x480x1135	170
SBDL 700-	270	700	25.0	515	18.5	1420	2	5.5	7.5	1470x600x1385	255
SBDL 1000-	500	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	1845x700x1505	325

15 bar standard

SBMD 350-	250	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1656x650x1125	200
SBMD 500-	350	500	17.5	425	15.0	1420	2	4.0	5.5	1610x700x1160	225

15 bar com super isolamento acústico

SBMDL 350-	250	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1656x650x1415	260
SBMDL 500-	350	500	17.5	425	15.0	1420	2	5.5	7.5	1770x700x1450	285

Modelo da BOGE	Volume do reservatório Litro	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)		Fluxo volumétrico (débito conforme VDMA 4362)		N.º rotações do compressor min ⁻¹	Número de cilindros	Motor		Dimensões L x P x A mm	Peso kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

10 bar standard*

SBD 350-...DB	270	350	12.5	260	9.5	1420	1	2.2	3.0	1735x605x1305	215
SBD 500-...DB	270	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	1735x605x1305	220
SBD 700-...DB	270	700	25.0	515	18.5	1420	2	4.0	5.5	1735x605x1305	245
SBD 1000-...DB	500	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	1790x700x1405	340

10 bar com super isolamento acústico*

SBDL 350-...DB	270	350	12.5	260	9.5	1420	1	3.2	4.5	1795x605x1340	260
SBDL 500-...DB	270	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	1795x605x1340	265
SBDL 700-...DB	270	700	25.0	515	18.5	1420	2	5.5	7.5	1795x605x1340	292
SBDL 1000-...DB	500	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	2105x700x1505	380

15 bar standard*

SBMD 350-...DB	350	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1800x660x1355	271
SBMD 500-...DB	350	500	17.5	425	15.0	1420	2	4.0	5.5	1800x660x1355	280

15 bar com super isolamento acústico*

SBMDL 350-...DB	350	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1935x660x1455	350
SBMDL 500-...DB	350	500	17.5	425	15.0	1420	2	5.5	7.5	1935x660x1455	350

* Pressão máxima no compressor

SPEZI® e SUPER-SPEZI® MOBIMAX® e MOBICAR



Potência de aspiração: 104 – 500 l/min, 4 – 18 cfm

Pressão máxima: 8 e 10 bar, 120 e 150 psig

Potência do motor: 0,48 – 2,7 kW, 0,65 – 3,5 CV

SPEZI® 250



SUPER-SPEZI®



SUPER-SPEZI®
isolamento acústico

SUPER-SPEZI® 350



MOBILIDADE

O varão condutor ou o varão de transporte e as rodas com pneus de borracha tornam os compressores absolutamente móveis – para uma alimentação de ar comprimido segura e fiável em qualquer local.

EQUIPAMENTO COMPLETO

Com filtro de aspiração com isolamento acústico, válvula de retenção, válvula de purga de condensado, manómetro, comutador de pressão para funcionamento automático e saída de ar através de acoplamento de uma mão com bucha de encaixe, os compressores possuem um equipamento completo e de alta qualidade.

FLEXIBILIDADE

Os compressores SPEZI® e SUPER-SPEZI® podem, a pedido, ser equipados com dispositivos adicionais: de remoção de ar, separador de água, válvula redutora e filtro de ar comprimido. Os compressores MOBIMAX® e MOBICAR dispõem de um redutor de pressão de ajuste contínuo.

BAIXOS CUSTOS DE EXPLORAÇÃO

Devido à concepção robusta e económica do sistema, os compressores móveis originam apenas baixos custos de energia e de peças sobressalentes — apesar da sua longa vida útil.

Alimentação de ar comprimido móvel fiável como nunca: Os nossos compressores para operários e artífices são transportáveis e robustos – isso torna-os um companheiro flexível e de confiança em todas as empresas e onde precisar de ar comprimido móvel. Basta instalar, conectar: pronto!

Modelo da BOGE	Volume do reservatório	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)			N.º rotações do compressor	Número de cilindros	Motor*		Dimensões L x P x A	Peso
		Litro	l/min	m³/h			cfm	min ⁻¹		
8 bar / 120 psig standard										
SPEZI® 125	19.5	125	7.5	4.5	1400	1	0.9 WS	1.2	490x430x810	46
SPEZI® 250	19.5	250	15.0	9.0	1400	2	1.2 WS	1.6	490x430x810	53

Modelo da BOGE	Volume do reservatório	Fluxo volumétrico (potência de aspiração)			N.º rotações do compressor	Número de cilindros	Motor*		Dimensões L x P x A	Peso
		litro/min	m³/h	cfm			kW	CV		
10 bar / 150 psig standard										
SUPER-SPEZI®	50	250	15	9.0	1400	2	1.1 WS	1.5	950x420x730	66
SUPER-SPEZI®	50	250	15	9.0	1400	2	1.5 DS	2.0	950x420x730	69
10 bar / 150 psig standard com super isolamento acústico										
SUPER-SPEZI®	50	250	15	9.0	1400	2	1.1 WS	1.5	950x420x920	87
SUPER-SPEZI®	50	250	15	9.0	1400	2	1.5 DS	2.0	950x420x920	90
10 bar / 150 psig standard										
SUPER-SPEZI® 350	50	350	21	12.6	1450	1	1.8 DS	2.4	1050x540x920	95
SUPER-SPEZI® 500	80	500	30	18.0	1450	1	2.7 DS	3.5	1150x540x980	110

Modelo da BOGE	Volume do reservatório Litro	Fluxo volumétrico (potência de aspiração) l/min	Pressão máxima bar	Motor* kW	Dimensões L x P x A mm	Peso aprox. kg	Versão
MOBIMAX® 110/8	8	104	8	0.48 WS	520x230x470	17	transportável
MOBIMAX® 200/24	24	185	8	1.10 WS	650x310x590	25	móve
MOBIMAX® 255/20	20	247	10	1.80 WS	450x410x800	40	móve
MOBIMAX® 255/50	50	247	10	1.80 WS	1080x390x690	44	móve
MOBIMAX® 400/50	50	400	10	2.20 DS	1070x390x700	46	móve
MOBIMAX® 400/50	50	400	10	2.20 WS	1070x390x700	46	móve
MOBICAR 400/18	18	400	10	2.20 WS	610x610x530	44	móve

* WS = corrente alternada / DS = corrente trifásica

PRONTO A ENTRAR EM ACÇÃO EM TODO O MUNDO: O SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA DA BOGE.



SERVIÇO

ASSISTÊNCIA/MANUTENÇÃO

Assistência com acordo de reparação e eventual prolongamento da garantia, manutenção segundo valor fixo de prestação de serviços, inspecção inclusive prestação de serviços.

GARANTIA PROLONGADA

Prolongamento da sua garantia de fábrica até 5 anos com o *clairplan* da BOGE: para uma segurança e uma assistência totais (ver à direita).

SERVIÇO COMPLETO

O pacote „tudo incluído“ com garantia de tempo de reacção e de disponibilidade.

MANUTENÇÃO

Custos fixos de manutenção para muitos anos. Todos os serviços, todas as peças sobressalentes, incluídos num único valor fixo. Prolongamento da garantia de até 10 anos.

COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO

Conexão e ajuste de todos os componentes no seu local de utilização: rápida e fiavelmente através de técnicos qualificados do serviço de assistência da BOGE. A pedido, também nos encarregamos da montagem.

HELPLINE 24 H

O serviço de emergência Helpline para localização de defeitos e apoio técnico: à sua disposição vinte e quatro horas por dia!

FLAT RATE DE AR COMPRIMIDO

Ampla conceção de prestação de serviços que se orienta pelos seus objectivos: por exemplo, através da exploração de uma estação de ar comprimido no seu local de utilização com gestão completa da instalação a um preço fixo mensal independentemente da utilização (excl. custos de energia).

ASSISTÊNCIA FLEXÍVEL

A oferta de assistência da BOGE orienta-se de forma flexível pelas suas exigências. Desde acordos de manutenção, inspecção e reparação, passando por modelos de garantia individualizados e indo até um contrato de serviço completo, pode compor o seu pacote de assistência da BOGE bem pessoal.

Temos todo o prazer em aconselhá-lo pessoalmente em relação ao mix de serviços ideal para as suas exigências: basta enviar um e-mail para service@boge.de – os nossos consultores do serviço de assistência contactam-no imediatamente!

Serviço de assistência de mais-valia: Não são apenas as vantagens técnicas que asseguram a elevada fiabilidade e economia dos sistemas de ar comprimido da BOGE. Uma oferta de assistência plena torna completa a vantagem da BOGE. Onde quer que precise de nós, o que quer que seja que possamos fazer por si: o serviço de assistência da BOGE está perto de si em todo o mundo – competente, potente e sempre um passo à frente.

GARANTIA

BOGE CAIRPLAN

Com o **cairplan** da BOGE pode prolongar a garantia de fábrica até 5 anos: 2 anos de garantia total, 3 anos de garantia subsequente – conforme quiser. Além disso, o **cairplan** garante-lhe a manutenção periódica, exclusiva do fabricante, de instalações novas e instalações já em funcionamento. **Mais informações por e-mail através de cairplan@boge.com.**

PEÇAS ORIGINAIS DA BOGE

Com as peças originais da BOGE assegura para si a vantagem tecnológica do fabricante durante vários anos! Só assim pode confiar que, após uma reparação ou manutenção, todas as características positivas do seu compressor da BOGE se mantêm: para uma alimentação de ar comprimido fiável e uma garantia duradoura do valor da sua instalação.

SEMPRE PERTO DE SI

BOGE está perto de si, com a sua rede mundial de técnicos de assistência e parceiros certificados de qualidade. Quer se trate de montagem inicial ou transformação, colocação em funcionamento ou aprovação, manutenção, reparação ou inspecção: pode confiar sempre plenamente no know-how e na experiência dos especialistas qualificados da BOGE.

Hotline Assistência móvel: +49 5206 601-130

24-h

AJUDA RÁPIDA

Se, em casos de emergência, precisar de ajuda rápida ou de apoio técnico, tem à sua disposição 24 horas por dia o serviço de localização de defeitos do BOGE Product Support e a BOGE Helpline.

Product Support Hotline:

+49 5206 601-140

BOGE Helpline: +49 170 4400444

AUDITORIAS DE AR

Os nossos técnicos de desenvolvimento de eficiência oferecem-lhe ferramentas de análise e medições no local que detectam com fiabilidade pontos fracos no sistema de ar comprimido e potencial de poupança. A oferta abrange medições de consumo (BOGE AIRreport), controlo de ponto de condensação, controlo de vibração, medição de fugas, medição de ruído, controlo do óleo, controlo de TAN.

SERVIÇO TÉCNICO



FORMAÇÕES

Os seminários de ar comprimido da BOGE permitem a certificação dos próprios colaboradores e de colaboradores externos como técnicos de assistência qualificados da BOGE. Os conhecimentos obtidos nas formações no centro de treino da nossa empresa podem ser refrescados periodicamente.

Há quatro gerações que os clientes do sector da indústria confiam no know-how da BOGE no que diz respeito ao planeamento, desenvolvimento e produção de sistemas de ar comprimido. Eles sabem que o AR BOGE é mais que ar comprimido usual: a máxima segurança, uma eficiência extraordinária, a melhor qualidade, a máxima flexibilidade e a assistência de maior confiança fazem do AR BOGE o Ar Para Trabalhar – na Alemanha, na Europa e em mais de 80 países em todo o mundo.

A nossa gama de serviços cobre os seguintes campos:

- Desenvolvimento de eficiência
- Planeamento e engenharia
- Comando e visualização de instalações
- Compressores de êmbolo, de parafuso e turbocompressores de compressão sem óleo
- Compressores de parafuso com refrigeração por injeção de óleo e compressores de êmbolo de lubrificação a óleo
- Tratamento de ar comprimido
- Condução e armazenamento de ar comprimido
- Acessórios de ar comprimido
- Assistência de ar comprimido



ARTECNO, Lda.

Rua Ivone Silva 8B

2720 310 AMADORA

Tel. 21 4964840 Fax 21 4964841

web: www.artecno.pt

e-Mail: artecno@artecno.pt